



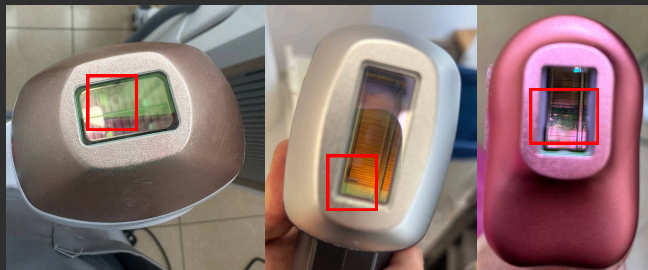
## Zajrzyj do wnętrza swojej głowicy

To najszybszy i najprostszy sposób, aby ocenić, czy laser pracuje poprawnie.

1

### Na co zwrócić uwagę:

- ❌ Przebarwienia – żółte, brązowe lub ciemne plamy
- ❌ Zadymienie / osad – jakby szkło było „zamglone”
- ❌ Rysy lub pęknięcia na optyce
- ❌ Wypalone punkty lub „martwe” miejsca
- ❌ Krople wody / para (oznaka problemu z chłodzeniem)
- ❌ Zbyt ciemna optyka – szkło powinno być czyste i jasne



2

## Sprawdź moc wyjściową głowicy

1. Wybierz ten sam tryb, moc i częstotliwość, których używasz na zabiegach
2. Oddaj jeden strzał w ręcznik papierowy lub czarny papier
3. Zwróć uwagę na jednolitość, intensywność i temperaturę strzału



### Co jest problemem:

- ❌ Strzał nie jest gorący lub szybko traci temperaturę.
- ❌ Ślad po strzale jest blade, nierówny lub ma „zimne punkty”
- ❌ Strzały są niestabilne
- ❌ Reakcja materiału jest słabsza niż kilka miesięcy temu
- ❌ Przegrzewanie głowicy po kilku strzałach

## Sprawdź skuteczność chłodzenia głowicy

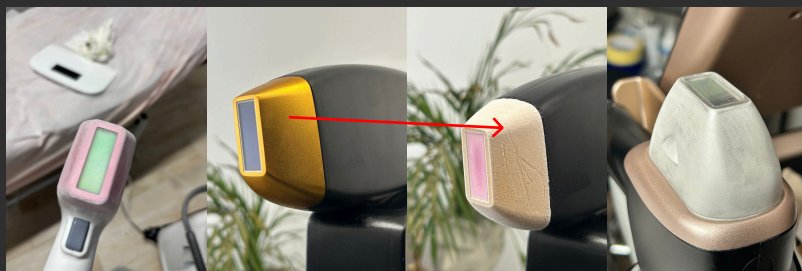
To kluczowy test, który pokazuje, czy Twój laser jest bezpieczny, stabilny i gotowy do pracy bez ryzyka awarii.

1. Ustaw laser w trybie pracy ciągłej
2. Trzymaj chłodzenie nieprzerwanie przez 6-8 minut.
3. Obserwuj:

### Co jest problemem:

- ❌ Brak mocnego zimna już po 1-2 minutach
- ❌ Głowica zaczyna się nagrzewać podczas testu.
- ❌ Chłodzenie „faluje” – raz jest zimno, raz słabo
- ❌ Po 5 minutach chłodzenie wyraźnie słabnie

Na obrazach widać zamrożenie →  
po 6-7 minutach



3

